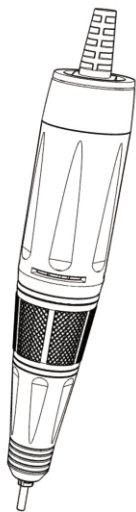
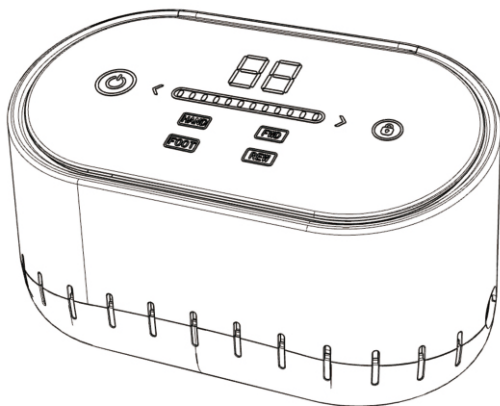


# Műkörmös csiszológép

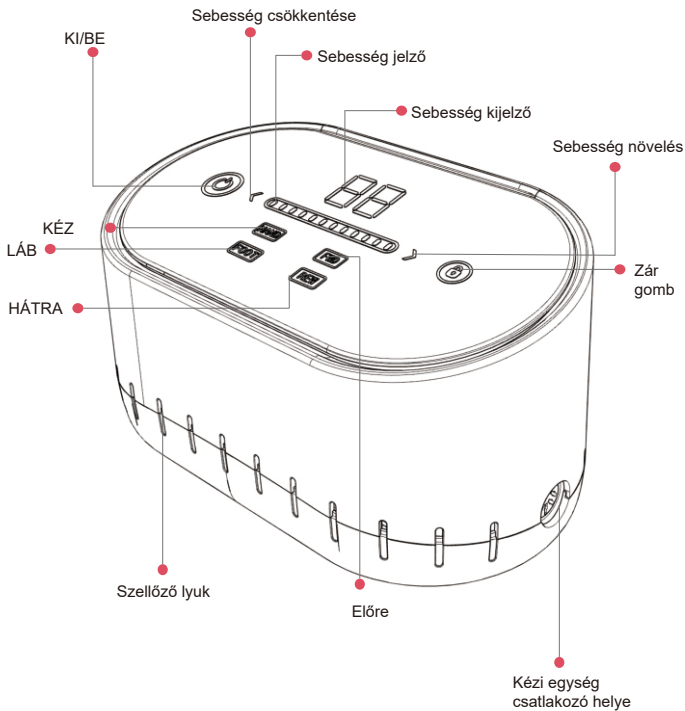
Felhasználói kézikönyv



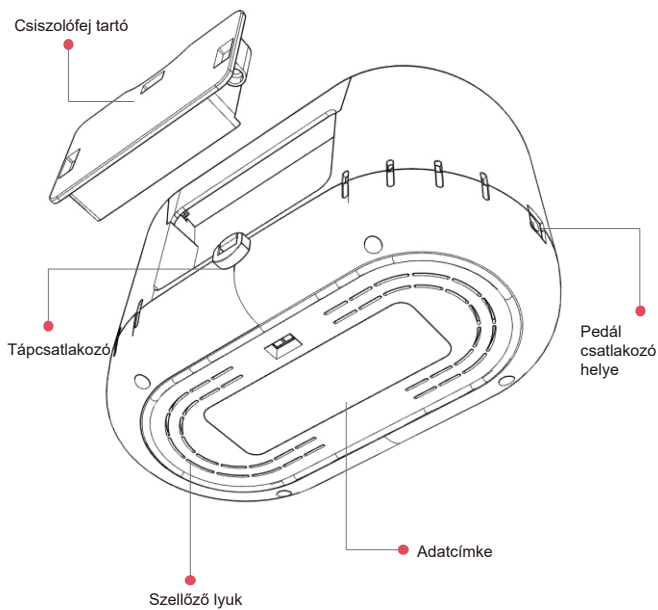
JMD-217

Csiszolófejek.hu - A szép köröm velünk kezdődik

# Csiszológép felépítése



# Csiszológép felépítése



## Specifikáció

---

Teljesítmény : 60W

Bemeneti feszültség :

100-120V/220V-240V

Sebesség : 0-35000rpm

Súly :1.5 kg

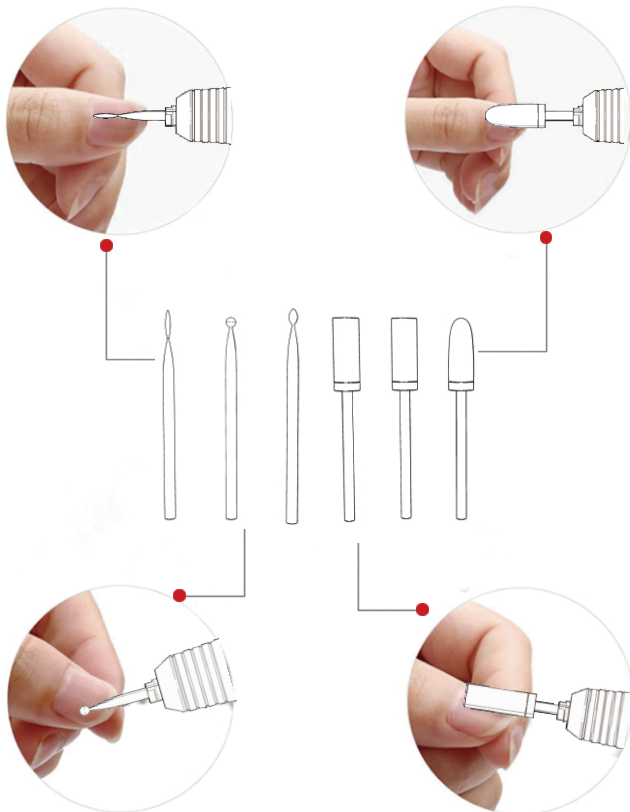
## Óvintézkedés

---

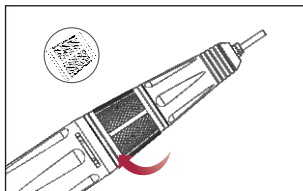
- 1.NE szerelje szét a kézi egységet
- 2.NE dobja le a kézi egységet
- 3.NE dolgozzon párás körülmények között
- 4.Működési környezeti páratartalom: 30-75%
- 5.Működési környezeti hőmérséklet: +5°C - +30°C
- 6.A készüléket ki kell kapcsolni a csiszolófej csere esetén
7. Tápkábel csatlakoztatása előtt győződjön meg róla, hogy a készülék kikapcsolt állapotban van

# Beállítás és üzemeltetés

## 1. Válassz ki a megfelelő csiszolófejet



## 2. Csiszolófej behelyezése

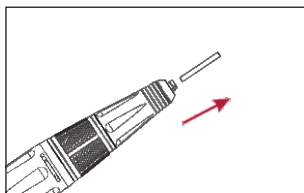


1

← Fordítsa el balra a záró mechanizmust óramutató járásával megegyezően, amíg egy klikkelő hangot nem hall.

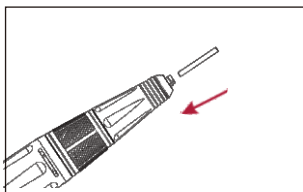
2

Távolítsa el a fejet ▶



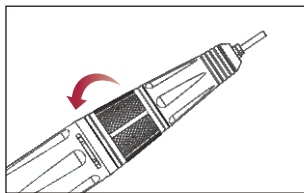
3

← Helyezze be a csiszolófejet



4

Fordítsa el a jobbra a záró mechanizmust, óramutató ▶ járásával ellenkezőleg, hogy a csiszolófej finoman megszoruljon



### 3. Működtetés

1. Csatlakoztassa a tápkábelt.

2. Dugja be a kézi egység jack kábelét az gépbe található aljzatba.

3. Nyomja a “  $\gg$  ” gombot a sebesség növeléséhez.

A választható sebesség tartomány 0-35000 RPM.

A gomb nyomva tartása esetén a sebesség a maximumra vált.

4. Nyomja a “  $\ll$  ” gombot a sebesség csökkentéséhez

A választható sebesség tartomány 0-35000 RPM. A

gomb nyomva tartása esetén a sebesség a minimumra vált.

5. Nyomja a “**FWD/REV**” gombot, hogy a forgás irányt Előre / Hátra kapcsolja.

6. A “**HAND/FOOT**”, gomb segítségével választható

a kézzel vagy lábbal való működtetés.

7. Amennyiben a gépet 3 percig nem használja a gép, készenléti üzemmódba kapcsol.