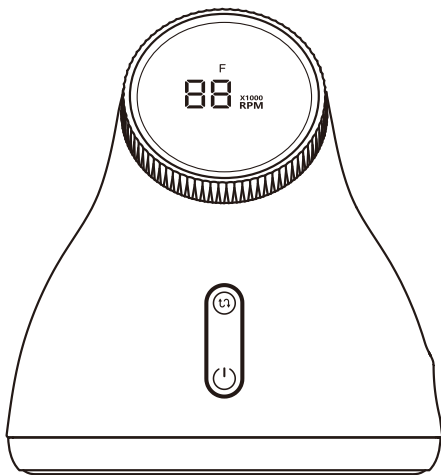


Műkörmös csiszológép

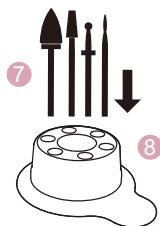
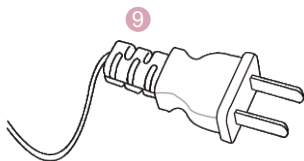
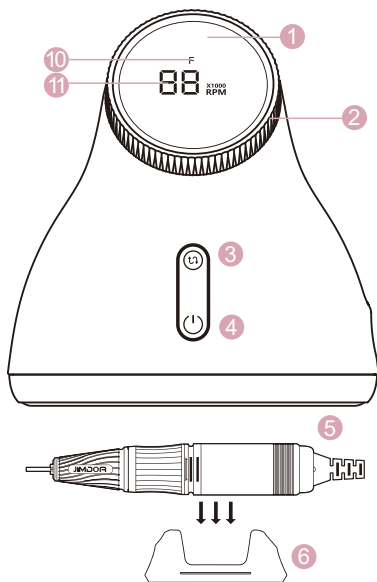
Felhasználói kézikönyv



Csiszolófejek.hu - A szép köröm velünk kezdődik

JMD-E101

Csiszológép felépítése



- 1 Kijelző
- 2 Sebesség szabályzó
- 3 Előre/Hátra forgást szabályzó gomb
- 4 Bekapcsoló gomb/ Szünet gomb
- 5 Kézi egység
- 6 Alap géptest
- 7 4 X Csiszolófej
- 8 Szilikon csiszolófej tartó
- 9 Tápkábel
- 10 Előre/ Hátra
- 11 Sebesség kijelző

Specifikáció

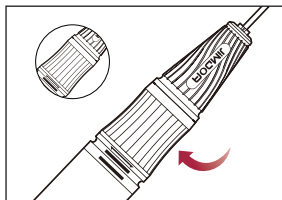
1. Bemeneti feszültség: AC 100V-240V 50/60Hz
2. Kimeneti feszültség: DC 3~15V
3. Teljesítmény: 35W
4. Súly: 1kg
5. Méret: H23*SZ17.5*M12 (cm)

Óvintézkedés

1. NE szerelje szét a kézi egységet
2. NE dobja le a kézi egységet
3. NE dolgozzon párás körülmények között
4. Működési környezeti páratartalom: 30-75%
5. Működési környezeti hőmérséklet: +5°C - +30°C
6. A készüléket ki kell kapcsolni a csiszolófej csere esetén
7. Tápkábel csatlakoztatása előtt győződjön meg róla, hogy a készülék kikapcsolt állapotban van.

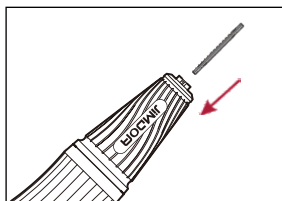
Beállítás és üzemeltetés

1. Csiszolófej behelyezése



2

Távolítsa el a fejet

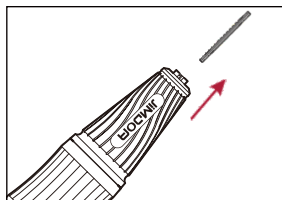


4

Fordítsa el a jobbra a záró mechanizmust, óramutató járásával ellenkezőleg, hogy a csiszolófej finoman megszoruljon

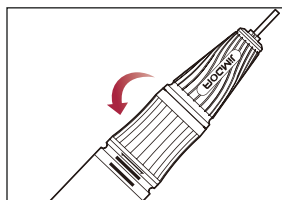
1

Fordítsa el balra a záró mechanizmust óramutató járásával megegyezően, amíg egy klikkelő hangot nem hall.






3

Helyezze be a csiszolófejet



2. Működtetés

- 1, Csatlakoztassa a tápkábelt, a logo meg fog jelenni a kijelzőn. A készülék működőképes állapotba került.
- 2, A Ki-Be kapcsoló gomb megnyomásakor "  " a 0 sebesség jelenik meg a kijelzőn. A csiszológép használatra kész állapotba kerül.
- 3, Nyomja meg a Ki-Be kapcsoló gombot "  " ismét és a készülék megáll. Ilyenkor a sebességet jelző fény villogni kezd, ezzel mutatva, hogy a készülék megállt.
- 4, A sebesség szabályzó gombot óramutató járásával megegyezően elforgatva növelheti a forgási sebességet. 0-35000 RPM-ig.
- 5, A sebesség szabályzó gombot óramutató járásával ellenkező irányba forgatva csökkentheti a forgási sebességet. 35000-0 RPM-ig.
- 6, Az Előre/Hátra gombot megnyomva "  " a csiszológép változtatja a forgási irányt. Az R jelöli a Hátra az F jelöli az Előre menet irányát.
- 7, Ne használja a gépet extrém hosszú ideig, a munka végeztével húzza ki a tápcsatlakozót, vagy áramtalanítsa a készüléket.